

Vyncolit® 2940W

60% GlassMineral

Phenolic

Vyncolit N.V.

Описание материалов:

Vyncolit® 2940W is a mineral and glass fiber filled phenolic molding compound with excellent mechanical and thermal properties.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекло \ минеральное, 60% наполнитель по весу		
Рейтинг агентства	EC 2002/96/EC (WEEE) 2 EC 2006/122/EC		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Черный		
Метод обработки	Литье из смолы Прессформа сжатия Литье под давлением		
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PF-(MX GF)60		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.83	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.77	g/cm ³	ISO 60
Формовочная усадка	0.27	%	ISO 2577
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.10	%	ISO 62
Post Shrinkage	0.070	%	ISO 2577
Изгиб напряжения при разрыве	1.3	%	ISO 178
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (Injection Molded)	13000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, Injection Molded)	65.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, Injection Molded)	0.90	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (Injection Molded)	12000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (Injection Molded)	124	MPa	ISO 178
Сжимающее напряжение	212	MPa	ISO 604
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (Injection Molded)	3.1	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (Injection Molded)	8.8	kJ/m ²	ISO 179

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	185	°C	ISO 75-2/A
Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM E831
Flow	1.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral	4.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	2.9E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.2E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	25	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	250	V	IEC 60112
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	60.0	°C	
Средняя температура	73.9	°C	
Температура сопла	87.8	°C	
Температура обработки (расплава)	98.9 - 116	°C	
Температура формы	166 - 188	°C	
Давление впрыска	100 - 248	MPa	
Удерживающее давление	30.0 - 89.6	MPa	
Back Pressure	4.83 - 15.2	MPa	
Screw Speed	50	rpm	

Инструкции по впрыску

Injection Time: 2 to 8 sec Hold Time: 1 to 5 sec/mm Cure Time: 5 to 12 sec/mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat