

LNP™ FARADEX™ DS0026I compound

Волокно из нержавеющей стали

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP* FARADEX* DS0026I is a compound based on Polycarbonate resin containing Stainless Steel Fiber. Added features of this grade include: High Impact, Flame Retardant, Non-Brominated & Non-Chlorinated Flame Retardant, EMI/RFI Shielding.

Also known as: LNP* FARADEX* Compound DS0026I

Product reorder name: DS0026I

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-102158629		
Наполнитель/армирование	Волокно из нержавеющей стали		
Характеристики	Бром бесплатно		
	Без хлора		
	Электромагнитное Экранирование (EMI)		
	Огнестойкий		
	Высокая ударопрочность		
	Радиочастотное Экранирование (RFI)		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.26	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.78	%	
Across Flow : 24 hr	1.0	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2790	MPa	ASTM D638
--	2490	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	60.0	MPa	ASTM D638
Yield	56.0	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	48.0	MPa	ASTM D638
Break	49.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	4.5	%	ASTM D638
Yield	4.2	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	7.8	%	ASTM D638

Break	5.4	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	2510	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2420	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	87.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	150	J/m	ASTM D256
23°C ⁸	13	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	No Break		ASTM D4812
23°C ⁹	120	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	138	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	130	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹	129	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	5.8E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	6.4E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
	24	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости			
	1.4E+3	ohms-cm	ASTM D257
Static Decay			
	10	msec	MIL B-81705D
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (2.00 mm, Testing by SABIC)			
	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
	121	°C	
Время сушки			
	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	0.020	%	
Задняя температура			
	293 to 304	°C	
Средняя температура			
	310 to 321	°C	
Передняя температура			
	321 to 332	°C	
Температура обработки (расплава)			
	304 to 327	°C	
Температура формы			
	93.3 to 121	°C	
Back Pressure			
	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed			
	30 to 60	rpm	

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	80*10*4
9.	80*10*4
10.	80*10*4 mm
11.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

