

Staramide AG5K

25% стекловолокно

Polyamide 66

Eurostar Engineering Plastics

Описание материалов:

Staramide AG5K is a Heat and Hydrolytically Stabilized, 25 % Glass Fiber Reinforced Polyamide 66 Injection Molding Resin

Главная Информация			
UL YellowCard	E340012-100755263		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 25% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла Устойчивость к гидролизу		
Характеристики	Стабилизация тепла Гидролитически стабильный		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.31	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток ¹	0.25 to 0.35	%	Internal Method
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	6.0	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (L-Scale)	114		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8100	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	155	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ²	7600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	200	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength ³ (23°C)	45	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность ⁴			ISO 180/1A
-40°C	7.0	kJ/m ²	
-20°C	7.0	kJ/m ²	
23°C	8.0	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature ⁵			
0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span	258	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span	246	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения	255	°C	ISO 306/B120
CLTE			ISO 11359-2
Flow : 23 to 60°C	2.8E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 60°C	8.0E-5	cm/cm/°C	
Теплопроводность	0.33	W/m/K	ISO 8302
RTI Elec	65.0	°C	UL 746
RTI Imp	65.0	°C	UL 746
RTI Str	65.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности ⁶	> 1.0E+16	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность (3.20 mm, in Oil)	19	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
50 Hz	3.40		
60 Hz	3.40		
1 MHz	3.20		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
50 Hz	6.8E-3		
60 Hz	6.8E-3		
1 MHz	0.015		
Comparative Tracking Index			IEC 60112
--	500	V	
Solution B	400	V	
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения			FMVSS 302
2.00 mm	6.0	mm/min	
3.00 mm	2.0	mm/min	
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	HB		
3.00 mm	HB		
Индекс кислорода	27	%	ISO 4589-2
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	75.0 to 85.0	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	

Задняя температура	260 to 280	°C
Средняя температура	270 to 280	°C
Передняя температура	270 to 290	°C
Температура обработки (расплава)	270 to 290	°C
Температура формы	60.0 to 90.0	°C

NOTE

1.	Tensile Bar
2.	2.0 mm/min
3.	80*10*4 sp=62mm
4.	80*10*4
5.	120*10*4
6.	ROA

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

