

TARODUR 100 G3

17% стекловолокно

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

ABS glass fiber reinforced 17%, good dimensional stability, low shrinkage, good mechanical properties.

Approved FIAT 55234 - 90.40

Available: all colors, UV stabilized (L), heat stabilized (H).

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 17% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла UV Stabilizer		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Стабилизация тепла Низкая усадка		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.17	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	8.0	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.10 to 0.30	%	
Across Flow	0.30 to 0.80	%	
Поглощение воды			
23°C, 24 hr	0.10	%	ASTM D570, ISO 62
Saturation	0.20	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	0.20	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	110		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5600	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение (Break)	78.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	2.0	%	ASTM D638, ISO 527-2

Флекторный модуль	5200	МПа	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	60	J/m	ISO 180, ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	96.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования ¹	75.0	°C	IEC 60216
Викат Температура размягчения			
--	108	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 3 ²
--	104	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 4 ³
Ball Pressure Test (100°C)	Pass		VDE 0470
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	4.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура зажигания провода свечения	550	°C	IEC 60695-2-13
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	70.0 to 80.0	°C	
Pre-heater	70.0 to 80.0	°C	
Время сушки			
--	1.0	hr	
Pre-heater	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	220 to 250	°C	
Температура формы	50.0 to 80.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
NOTE			
1.	20000 hrs		
2.	Rate A (50°C/h), Loading 1 (10 N)		
3.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

