

## BJB Polyurethane TC-852 A/B

Polyurethane

BJB Enterprises, Inc.

### Описание материалов:

TC-852 A/B produces a high impact, rigid 78 Shore D material that is commonly used to make computer housings, models of all kinds, artwork, and can also be used for electronic component encapsulation. TC-852 A/B is an excellent hand-castable product that produces parts with heat deflection temperatures up to 220°F (104°C).

Product Highlights:

Non-Mercury Based Catalyst System

RoHS compliant

High impact rigid material

Odorless, clean white color

One to two hour demold time

Excellent for vacuum or pressure casting

Low viscosity

Exhibits exceptional high heat distortion temperature

Главная Информация			
Характеристики	Низкая вязкость Жесткий, высокий Высокая ударопрочность Теплостойкость, высокая Низкий запах		
Используется	Электрическое/электронное применение Чехол		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Непрозрачный Белый		
Формы	Жидкость		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
-- <sup>1</sup>	1.05	g/cm <sup>3</sup>	
-- <sup>2</sup>	1.12	g/cm <sup>3</sup>	
--	1.15	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Усадка <sup>3</sup>	0.40	%	
Gel Time	5.0	min	
Work Time <sup>4</sup> (25°C)	4.5	min	
Cure Time (25°C)	5.0 - 7.0	day	

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	76 - 80		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1650	МПа	ASTM D638
Прочность на растяжение	48.3	МПа	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	12	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1860	МПа	ASTM D790
Flexural Strength	72.4	МПа	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Незубчатый изод Impact	37	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, not annealed	102 - 107	°C	ASTM D648
1.8 МПа, not annealed	90.6 - 96.1	°C	ASTM D648
Термокомплект	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Компоненты термокомплекта			
Component a	Mixing ratio by weight: 100, mixing ratio by capacity: 100		
Component B	Mixing ratio by weight: 50, mixing ratio by capacity: 53		
Срок годности	26	wk	
Терморегулирующая вязкость			Brookfield
25°C <sup>5</sup>	1450	cP	Brookfield
25°C <sup>6</sup>	70.0	cP	Brookfield
25°C	250	cP	Brookfield
Время демолд (25°C)	60 - 120	min	
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Note: Reported physical properties are based on test specimens cured at an elevated temperature, 180°F (82°C). In order to achieve maximum physical properties, a post cure with heat is required. BJB recommends 24 hours at ambient temperature, 77°F (25°C), followed by 16 hours at 150-180°F (66-82°C). Support of the part may be required to prevent part deformation during the heat curing process.

NOTE			
1.	Part B		
2.	Part A		
3.	12" x 1/2" x 1/2"		
4.	100g mass		
5.	Part B		
6.	Part A		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

