

Bakelite® X 22

Органический

Phenolic

Hexion Inc.

Описание материалов:

Product Description

Phenolic moulding compound, mainly organically filled

Application Areas

Pot handles, operating controls, electrical isolators, housing parts

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Органический
Используется	Кухонная посуда
	Ручки
	Корпуса
Метод обработки	Прессформа сжатия
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.40	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.64	g/cm ³	ISO 60
Формовочная усадка			ISO 2577
-- ¹	0.60	%	
-- ²	0.90	%	
Поглощение воды-24 часа в сутки/23C	70.0	mg	ISO 62
Post Shrinkage			ISO 2577
-- ³	0.55	%	
-- ⁴	0.40	%	
Давление прессования прессформы	> 15.0	MPa	
Compression Molding Temperature	160 to 190	°C	

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 961/30)	275	MPa	ISO 2039-1

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress	55.0	MPa	ISO 527-2/5
Флекторный модуль	7500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ⁵	90.0	MPa	ISO 178
Сжимающее напряжение	250	MPa	ISO 604

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	1.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	6.5	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (8.0 MPa, Unannealed)	115	°C	ISO 75-2/C
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+11	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность ⁶ (1.00 mm)	28	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (100 Hz)	14.5		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (100 Hz)	0.30		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	125	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm, Brown, Black)	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	60.0 to 75.0	°C	
Температура сопла	80.0 to 100	°C	
Температура обработки (расплава)	80.0 to 100	°C	
Температура формы	160 to 190	°C	
Давление впрыска	> 15.0	MPa	
Back Pressure	0.500 to 2.00	MPa	

NOTE

1. Compression
2. Injection
3. Injection
4. Compression
5. 2.0 mm/min
6. short term, electrode layout
P25mm/P25mm in transformer oil
equivalent to IEC 60296

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

