

PrimoSpire® PR-351

Self-Reinforced Polyphenylene

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

PrimoSpire PR-351 resin is a high fluidity injection molding grade PrimoSpire self-reinforced polystyrene (SRP). PrimoSpire SRP resin is an ultra-high performance amorphous, melt-processable thermoplastic. The unique properties of this material are mainly derived from its rigid rod-like chemical structure. PrimoSpire difference from other thermoplastics is that they have excellent mechanical properties without fiber reinforcement. In addition, it also has scratch resistance, excellent friction and wear resistance, excellent solvent resistance and excellent low temperature performance. In addition, PrimoSpire SRP also has good thermal stability, non-flammability, higher specific strength than materials used in many common structural components, and excellent machining performance. PrimoSpire SRP's excellent mechanical, chemical, thermal and physical properties make it the material of choice for various products, such as aircraft sub-structures, semiconductor components, bushings, bearings and gears, light vehicle suspension systems, medical pipes and other equipment.

-black: PR-351 BK 931

Главная Информация	
Характеристики	Сбалансированная жесткость/прочность Низкая термостойкость Хорошая химическая стойкость Пластичность Огнестойкий
Используется	Электрическое/электронное применение Применение самолетов Промышленное применение Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем
Внешний вид	Черный
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзионная пленка Машинная обработка Экструзионное формование профиля Прессформа сжатия Литье под давлением
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.24	g/cm ³	ASTM D792

Массовый расход расплава (MFR) (380°C/5.0 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3900	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield)	115	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ¹ (Break)	15	%	ASTM D638
Флекторный модуль	4000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	164	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	69	J/m	ASTM D256
Dynatur-Общая энергия	58.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке ² (1.8 MPa, Unannealed)	171	°C	ASTM D648
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	150	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемый размер снимка	30 - 70	%	
Задняя температура	365	°C	
Средняя температура	370	°C	
Передняя температура	375	°C	
Температура сопла	374	°C	
Температура расплава (цель)	375	°C	
Температура формы	135 - 160	°C	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		
2.	Annealing at 200°C for 1 hour		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

