

NORYL GTX™ APS130 resin

30% стекловолокно

Polyphenylene Sulfide + PPE

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

PPE+PPS GF30%

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.44	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/5.0 kg)	29	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.25 to 0.70	%	Internal Method
Поглощение воды (24 hr)	0.020	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	113	MPa	Internal Method
Удлинение при растяжении (Break)	8.0	%	Internal Method
Флекторный модуль	8430	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	157	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	88	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	267	°C	ASTM D648
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	2.5E-5 to 5.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+16	ohms	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (1.60 mm, in Oil)	22	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
50 Hz	3.30		
60 Hz	3.30		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121 to 149	°C	
Время сушки	4.0 to 8.0	hr	
Время сушки, максимум	24	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%
Задняя температура	282 to 316	°C
Средняя температура	288 to 321	°C
Передняя температура	293 to 327	°C
Температура сопла	299 to 332	°C
Температура обработки (расплава)	299 to 332	°C
Температура формы	93.3 to 149	°C
Back Pressure	0.689 to 1.38	MPa
Screw Speed	50 to 100	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

