

VESTAKEEP® 4000 FC30

Углеродное волокно; Графитовый порошок

Polyetheretherketone

Evonik Industries AG

Описание материалов:

Carbon fiber-reinforced, graphite and PTFE-filled polyether ether ketone

VESTAKEEP 4000 FC30 is a carbon fiberreinforced, graphite and PTFE-filled polyether ether ketone for injection molding. Parts made of this resin can be used for bearing bushing or gearbox parts due to the self-lubricating effect.

The semi-crystalline polymer features superior mechanical, thermal, and chemical resistance. Parts made from VESTAKEEP 4000 FC30 are self-extinguishing.

VESTAKEEP 4000 FC30 can be processed by common injection molding machines for thermoplastics.

We recommend a melt temperature between 370°C and 380°C during the injection molding process. If temperatures exceed 380°C, toxic gases can be released. Adequate ventilation and protective equipment must be provided. The mold temperature should be within a range of 160°C to 200°C, preferably 180°C.

Главная Информация			
UL YellowCard	E100203-101110480		
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно		
	Графитовый порошок		
Добавка	PTFE лубрикант		
Характеристики	Хорошая химическая стойкость		
	Саморегулирование		
	Самосмазывающийся		
	Полукристаллический		
Используется	Подшипники		
	Втулки		
	Шестерни		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.45	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (380°C/5.0 kg)	2.50	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка ¹			ISO 294-4
Across Flow : 180°C, 2.00 mm	0.40	%	
Flow : 180°C, 2.00 mm	0.20	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	11500	MPa	ISO 527-2

Tensile Stress (Break)	140	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C, Complete Break	7.0	kJ/m ²	
23°C, Complete Break	8.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C, Complete Break	45	kJ/m ²	
23°C, Complete Break	45	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	330	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	310	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	340	°C	ISO 306/A
--	335	°C	ISO 306/B
Температура плавления (DSC) ²	340	°C	ISO 3146
CLTE-Поток (23 to 55°C)	2.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+5	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+7	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость			IEC 60250
50 Hz	6.10		
1 MHz	4.90		
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	900	°C	IEC 60695-2-13
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	370 to 380	°C	
Температура формы	160 to 200	°C	
NOTE			
1.	determined on 2 mm sheets with film gate at rim mold temperature 180°C		
2.	2nd heating		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

