

## Iupilon® ELV2020

Polycarbonate

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

### Описание материалов:

Wear Resistance Improved

Главная Информация			
UL YellowCard	E41179-100949963		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.26	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	10	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	9.30	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Lateral flow: 3.20mm	0.50 - 0.70	%	
Traffic: 3.20mm	0.50 - 0.70	%	
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.12	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	53.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	6.6	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве	100	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	85.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break		ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	142	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	126	°C	ISO 75-2/A
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	6.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Электрический	Номинальное значение	Метод испытания
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	PLC 4	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (0.8 mm)	V-2	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	270 - 290	°C
Средняя температура	280 - 300	°C
Передняя температура	280 - 300	°C
Температура сопла	280 - 300	°C
Температура формы	70 - 100	°C
Давление впрыска	50.0 - 150	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

