

## MAJORIS GFR400

Длинное стекловолокно

Polypropylene

AD majoris

### Описание материалов:

MAJORIS GFR400 is a special long glass fibre reinforced polypropylene compound halogen free flame retardant UL 94 VO classification, for injection moulding and extrusion. The long glass fibres, chemically coupled to the polypropylene matrix, are providing with outstanding mechanical properties. MAJORIS GFR400 is available both in natural (MAJORIS GFR400) and black (MAJORIS GFR400-8229). Other colours can be provided on request.

#### APPLICATIONS

MAJORIS GFR400 is intended for injection moulding of highly demanding technical applications.

The excellent properties of MAJORIS GFR400 make it suitable for:

Electrical components, structural furniture parts, load bearing, demanding components for various engineering sectors.

MAJORIS GFR400 can, in many of these applications, substitute other engineering plastics or metal alloys.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Длинное стекловолокно
Добавка	Стабилизатор тепла Огнестойкий
Характеристики	Химическая муфта Перерабатываемые материалы Теплостойкость, высокая Термическая стабильность Без галогенов Огнестойкий
Используется	Электрические компоненты Мебель Замена металла
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.26	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183

Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction: 2.00mm	0.76	%	ISO 294-4
Flow direction: 2.00mm	0.33	%	ISO 294-4

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7450	МПа	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	100	МПа	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>1</sup>	7000	МПа	ISO 178
Флекторный стресс	175	МПа	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	46	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 МПа, not annealed	160	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	148	°C	ISO 75-2/A
Ball Pressure Test (150°C)	Pass		IEC 60335-1

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.800 mm	V-2		UL 94
1.60 mm	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (1.00 mm)	825	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода <sup>2</sup>	35	%	ISO 4589-2

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	180 - 220	°C
Температура обработки (расплава)	180 - 220	°C
Температура формы	60.0 - 100	°C
Давление впрыска	30.0 - 60.0	МПа
Скорость впрыска	Slow	
Screw Speed	30 - 150	rpm

#### Инструкции по впрыску

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure Back pressure: as low as possible, 0 to 10% Holding time: as long as practical

NOTE	
1.	2.0 mm/min
2.	4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

