

Beetle® PET166F

30% стекловолокно

Polyethylene Terephthalate

Teknor Apex Company (Chem Polymer)

Описание материалов:

PET166F is a reinforced PET containing 30% glass fiber, which has good mechanical properties and excellent mold release at high temperature.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая производительность при потере		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.60	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка	0.50 - 1.2	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.080	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	10200	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	130	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	9500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	220	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	11	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength	40	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод Impact	7.0	kJ/m ²	ISO 180
Незубчатый изод ударная прочность	35	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	> 220	°C	ISO 75-2/A
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (3.00 mm)	12	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	300	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.57 mm)	HB		UL 94

Индекс кислорода 21 % ISO 4589-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	140	°C
Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	260 - 280	°C
Средняя температура	260 - 280	°C
Передняя температура	260 - 280	°C
Температура обработки (расплава)	< 290	°C
Температура формы	120 - 140	°C
Скорость впрыска	Fast	
Screw Speed	50 - 100	rpm

Инструкции по впрыску

□□:□□□□:□

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat