

## LEXAN™ 923A resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

Low viscosity, flame retardant with exceptional surface. Clear, tints and opaque colors. UV-stabilized.

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-100726468		
Добавка	УФ-стабилизатор Огнестойкий		
Характеристики	Низкая вязкость Отличный внешний вид Огнестойкий		
Внешний вид	Непрозрачный Доступные цвета Прозрачный/прозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
--	1.21	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.22	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Удельный объем	0.835	cm <sup>3</sup> /g	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 - 0.70	%	Internal method
Поглощение воды			ASTM D570
24 hr	0.15	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C	0.35	%	ASTM D570
Equilibrium, 100°C	0.58	%	ASTM D570
Уличная пригодность	f1		UL 746C
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			ASTM D785
Class m	70		ASTM D785
Class r	118		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Прочность на растяжение <sup>1</sup>			ASTM D638
Yield	62.1	MPa	ASTM D638
Fracture	55.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup>			ASTM D638
Yield	7.0	%	ASTM D638
Fracture	90	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (50.0 mm Span)	2240	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (Yield, 50.0 mm Span)	91.0	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	10.0	mg	ASTM D1044
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C)	640	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	3200	J/m	ASTM D4812
Ударное падение Dart (23°C)	169	J	ASTM D3029
Прочность на растяжение <sup>5</sup>	525	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D1822
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	138	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	132	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	152	°C	ASTM D1525 <sup>6</sup>
CLTE-Поток (-40 to 95°C)	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Теплопроводность	0.19	W/m/K	ASTM C177
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	120	°C	UL 746
RTI Str	130	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости	> 1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Air)	17	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
50 Hz	3.01		ASTM D150
60 Hz	3.01		ASTM D150
1 MHz	2.96		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
50 Hz	9.0E-4		ASTM D150
60 Hz	9.0E-4		ASTM D150
1 MHz	0.010		ASTM D150
Дуговое сопротивление <sup>7</sup>	PLC 7		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 3		UL 746

Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 2	UL 746
---	-------	--------

Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 3	UL 746
--	-------	--------

Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 2	UL 746
-----------------------------------	-------	--------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.47 mm	V-2		UL 94
3.00 mm	V-0		UL 94

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.586		ASTM D542
Коэффициент пропускания (2540 μm)	85.0	%	ASTM D1003
Haze (2540 μm)	1.0	%	ASTM D1003

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Время сушки, максимум	48	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%
Задняя температура	266 - 288	°C
Средняя температура	277 - 299	°C
Передняя температура	288 - 310	°C
Температура сопла	282 - 304	°C
Температура обработки (расплава)	288 - 310	°C
Температура формы	71.1 - 93.3	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.076	mm

NOTE	
1.	Type 1, 50mm/min
2.	Type 1, 50mm/min
3.	1.3 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	Type S
6.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)
7.	Tungsten electrode

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

