

## Wanthane® WHT-1295

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyester)

Wanhua Chemical Group Co., Ltd.

### Описание материалов:

WHT-1295 is economical polyester-based TPU for injection molding and extrusion applications, supplied in form of transparent, translucent, colorless or slightly yellowish pellets with Good strength resilience

Applications:

Air Tube, Injection part. etc

Главная Информация	
Характеристики	Хорошая прочность Упругий
Используется	Трубка
Внешний вид	Бесцветный Полупрозрачный Прозрачный-светло-желтый
Формы	Гранулы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Плотность	1.21	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
-----------	------	-------------------	-----------

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-----------	----------------------	-------------------	-----------------

Твердость дюрометра (Shore A)	96		ASTM D2240
-------------------------------	----	--	------------

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Tensile Stress			ASTM D412
----------------	--	--	-----------

100% Strain	12.0	MPa	
-------------	------	-----	--

300% Strain	20.0	MPa	
-------------	------	-----	--

Прочность на растяжение	32.0	MPa	ASTM D412
-------------------------	------	-----	-----------

Удлинение при растяжении (Break)	450	%	ASTM D412
----------------------------------	-----	---	-----------

Tear Strength	140	kN/m	ASTM D624
---------------	-----	------	-----------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура перехода стекла	-20.0	°C	ASTM D3417
-----------------------------	-------	----	------------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	90.0 to 100	°C
-------------------	-------------	----

Время сушки	2.0 to 3.0	hr
-------------	------------	----

Задняя температура	190	°C
--------------------	-----	----

Средняя температура	200	°C
Передняя температура	205	°C
Температура сопла	210	°C
Давление впрыска	70.0	MPa
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>
Температура сушки	90.0 to 100	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	190	°C
Зона цилиндра 3 темп.	200	°C
Зона цилиндра 5 темп.	205	°C
Температура матрицы	200	°C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

