

XYLEX™ X7200MR resin

Polycarbonate + Polyester

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

Mold Release version of X7200

Главная Информация			
Добавка	Пресс-форма		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.20	g/cm ³	ASTM D792
--	1.18	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (265°C/2.16 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (265°C/2.16 kg)	12.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	0.50 to 0.70	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.50 to 0.70	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 10 sec)	76		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	1880	MPa	ASTM D638
--	2000	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	55.0	MPa	ASTM D638
Yield	55.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	56.0	MPa	ASTM D638
Break	56.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	5.0	%	ASTM D638
Yield	5.0	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	140	%	ASTM D638
Break	> 150	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			

50.0 mm Span ⁶	1960	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	75.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	84.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	900	J/m	ASTM D256
-10°C ⁹	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹⁰	8.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	95.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	96.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	90.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span ¹¹	99.0	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
	115	°C	ISO 306/B120, ASTM D1525 ¹²
Ball Pressure Test ¹³ (105°C)			
	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	1.1E-4	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : 23 to 60°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	1.1E-4	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : 23 to 60°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность			
	0.23	W/m/K	ISO 8302
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
	> 1.0E+15	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости			
	> 1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)			
	V-2		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)			
	750	°C	IEC 60695-2-12
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления			
	1.557		ISO 489
Коэффициент пропускания (2540 μm)			
	88.0	%	ASTM D1003
Haze (2540 μm)			
	1.1	%	ASTM D1003
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
	82.2 to 93.3	°C	
Время сушки			
	3.0 to 5.0	hr	

Время сушки, максимум	8.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 to 80	%
Задняя температура	238 to 249	°C
Средняя температура	243 to 266	°C
Передняя температура	249 to 271	°C
Температура сопла	249 to 271	°C
Температура обработки (расплава)	249 to 271	°C
Температура формы	43.3 to 60.0	°C
Back Pressure	0.172 to 0.517	MPa
Screw Speed	20 to 100	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.013 to 0.020	mm

NOTE

1. 50 mm/min
2. Type I, 50 mm/min
3. Type I, 50 mm/min
4. Type I, 50 mm/min
5. Type I, 50 mm/min
6. 1.3 mm/min
7. 2.0 mm/min
8. 1.3 mm/min
9. 80*10*4
10. 80*10*4
11. 120*10*4 mm
12. Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)
13. Approximate maximum

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

