

## LNP™ STAT-KON™ RE0039 compound

15% углеродное волокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP STAT-KON\* RE0039 is a compound based on Nylon 66 resin containing 15% Carbon Fiber. Added features of this material include: Electrically Conductive, Flame Retardant.

Also known as: LNP\* STAT-KON\* Compound RC-1003 FR

Product reorder name: RE0039

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101282582		
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 15% наполнитель по весу		
Характеристики	Электропроводящий Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.44	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.20 to 0.30	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.70 to 0.80	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.68 to 0.78	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.17 to 0.26	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.55	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.87	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	17600	MPa	ASTM D638
--	15600	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break	206	MPa	ASTM D638
Break	210	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	2.2	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	11400	MPa	ASTM D790
--	14200	MPa	ISO 178
Flexural Strength			

--	298	MPa	ASTM D790
--	319	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	75	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	8.7	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	700	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>3</sup>	46	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	8.10	J	ASTM D3763
--	2.35	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	248	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>4</sup>	228	°C	ISO 75-2/ Af
CLTE			ASTM E831, ISO 11359-2
Flow : -40 to 40°C	4.6E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	6.6E-5	cm/cm/°C	
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+2 to 1.0E+6	ohms	ASTM D257
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
	V-0		
Огнестойкость (1.50 mm, Testing by SABIC)	5VA		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%	
Задняя температура	266 to 277	°C	
Средняя температура	282 to 293	°C	
Передняя температура	293 to 304	°C	
Температура обработки (расплава)	282 to 304	°C	
Температура формы	93.3 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
<b>NOTE</b>			

1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat