

## Plexiglas® Granite

Polymethyl Methacrylate Acrylic

Altuglas International of Arkema Inc.

### Описание материалов:

Plexiglas® Granite is a thermoplastic acrylic resin formulated for injection molding. It is characterized by its granite-like, multi-color appearance.

Главная Информация			
UL YellowCard	E39437-231410		
Внешний вид	Разноцветный		
Формы	Гранулы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.18	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	0.80	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.30 to 0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.30	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	45		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1930	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield)	40.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	12	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1930	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	60.7	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	37	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке 1			ASTM D648
0.45 MPa, Annealed	96.7	°C	
1.8 MPa, Annealed	80.0	°C	
Викат Температура размягчения			
--	103	°C	ASTM D1525 <sup>2</sup>
--	92.2	°C	ASTM D1525 <sup>3</sup>
Теплопроводность	0.20	W/m/K	ASTM C177
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость	НВ	UL 94	
Дополнительная информация	Номинальное значение	Метод испытания	

ASTM Classification	PMMA Unspecified	ASTM D788
Ињекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2 to 87.8	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
Рекомендуемый размер снимка	50	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	227	°C
Средняя температура	238	°C
Передняя температура	249	°C
Температура сопла	249	°C
Температура обработки (расплава)	< 271	°C
Температура формы	93.3	°C
Скорость впрыска	Slow	
Back Pressure	0.00	MPa
Screw Speed	50 to 100	rpm
Отношение винта L/D	15.0:1.0 to 20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.0:1.0 to 2.5:1.0	
Глубина вентиляционного отверстия	0.051	mm

#### NOTE

1. Annealing cycle: 4hrs @ 176°F
2. Rate A (50°C/h), Loading 1 (10 N)
3. Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat