

Hanwha Total PE 520A

Low Density Polyethylene

HANWHA TOTAL PETROCHEMICALS Co., Ltd.

Описание материалов:

520A is a low-density polyethylene resin for extrusion coating applications. This grade is designed for conventional t-die extrusion coating process.

| Главная Информация | |
|--------------------|--|
| Добавка | Высокая гладкость УФ-стабилизатор |
| Характеристики | Низкая плотность Высокая гладкость Обрабатываемость, хорошая Хорошая прочность Хорошая устойчивость к погоде |
| Используется | Пленка Применение выдувного формования Сельскохозяйственное применение |
| Формы | Частицы |
| Метод обработки | Выдувное формование Экструзионное покрытие |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Плотность | 0.922 | g/cm ³ | ASTM D1505 |
| Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg) | 2.2 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (Break) | 13.7 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 720 | % | ASTM D638 |
| Пленки | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Толщина пленки протестирована | 50 | µm | |
| Прочность на растяжение | | | ASTM D882 |
| MD: Break, 50 µm | 21.6 | MPa | ASTM D882 |
| TD: Break, 50 µm | 17.7 | MPa | ASTM D882 |
| Удлинение при растяжении | | | ASTM D882 |
| MD: Break, 50 µm | 320 | % | ASTM D882 |

| TD: Break, 50 µm | 620 | % | ASTM D882 |
|-------------------------------|----------------------|-------------------|-------------------------|
| Ударное падение Dart (50 µm) | 110 | g | ASTM D1709 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура ломкости | -70.0 | °C | ASTM D746 |
| Викат Температура размягчения | 89.0 | °C | ASTM D1525 ¹ |
| Температура плавления | 110 | °C | |
| Оптический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Haze (50.0 µm) | 10 | % | ASTM D1003 |

Дополнительная информация

Blocking, SAMSUNG TOTAL: 350 g/10cm³

| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения |
|------------------------------|----------------------|-------------------|
| Зона цилиндра 1 темп. | 180 - 190 | °C |
| Зона цилиндра 2 температура. | 180 - 190 | °C |
| Зона цилиндра 3 темп. | 180 - 190 | °C |
| Зона цилиндра 4 темп. | 180 - 190 | °C |
| Зона цилиндра 5 темп. | 180 - 190 | °C |
| Температура матрицы | 170 - 180 | °C |

Инструкции по экструзии

Blow up ratio: 1 to 2

NOTE

1. □ □1 (10N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat