

FLEXITEQ™ F55A110

Thermoplastic Vulcanizate

Marplex Australia Pty. Ltd.

Описание материалов:

FLEXITEQ™ F55A110 is a formulation based on Santoprene™ rubber technology. It is formulated to incorporate soft-touch, high flow and good mouldability in a pre-coloured material. FLEXITEQ™ F55A110 can be processed on conventional thermoplastic equipment for injection moulding. It is polyolefin based and completely recyclable.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая плавность Высокий поток Перерабатываемый материал Мягкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.928	g/cm ³	ASTM D792
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 15 sec)	55		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Break)	3.60	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении ² (Break)	250	%	ASTM D412
Tear Strength ³ (23°C)	17.0	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия ⁴			ASTM D395B
23°C, 70 hr	25	%	
70°C, 22 hr	34	%	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Задняя температура	170 to 190	°C	
Средняя температура	180 to 210	°C	
Передняя температура	190 to 210	°C	
Температура обработки (расплава)	190 to 210	°C	
Температура формы	10.0 to 60.0	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Back Pressure	0.300 to 0.700	MPa	
Screw Speed	100 to 200	rpm	
Тонаж зажима	3.0 to 5.0	kN/cm ²	

NOTE

1.	Die C, 500 mm/min
2.	Die C, 500 mm/min
3.	Die C, 500 mm/min
4.	Type 2

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat