

MAJORIS CRT400 - 8229

40% полезных ископаемых

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

CRT400 - 8229 is a 40% mineral filled polypropylene compound intended for injection moulding.

The product is available in both black (CRT400 - 8229).

APPLICATIONS

Miscellaneous electrical components

Miscellaneous automotive components

Products requiring high rigidity, high dimensional stability, low shrinkage, can suitably be made from CRT400 - 8229.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Жесткий, высокий		
	Перерабатываемые материалы		
	Низкое сжатие		
Используется	Электрические компоненты		
	Применение в автомобильной области		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.22	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	2.5 - 5.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.80 - 1.0	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3800	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	29.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Yield)	6.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹	3950	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	3.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	130	°C	ISO 75-2/B

1.8 MPa, not annealed	80.0	°C	ISO 75-2/A
-----------------------	------	----	------------

Викат Температура размягчения	100	°C	ISO 306/B
-------------------------------	-----	----	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

Огнестойкость	HB	UL 94
---------------	----	-------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	80.0	°C
-------------------	------	----

Время сушки	3.0	hr
-------------	-----	----

Температура обработки (расплава)	210 - 260	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	30.0 - 50.0	°C
-------------------	-------------	----

Скорость впрыска	Moderate	
------------------	----------	--

Инструкции по впрыску

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure

NOTE

1. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

