

KumhoSunny PC/PBT HCB9240

Polycarbonate + PBT

Shanghai KumhoSunny Plastics Co., Ltd.

Описание материалов:

HCB9240 is a high flow and high heat resistance PC/PBT alloy resin, offering high impact and excellent chemical resistance. HCB9240 is recommended for auto outside luggage carrier, handle, electron & electric parts etc.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая химическая стойкость Высокий поток Средняя термостойкость Ультра высокая ударпрочность		
Используется	Электрические детали Электрическое/электронное применение Товары для дома		
Номер файла UL	E254819 E65424		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.24	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/5.0 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	1.2 to 1.5	%	ASTM D955
--	1.2 to 1.5	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	46.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении (Break)	130	%	ASTM D638
Флекторный модуль			
--	1800	MPa	ASTM D790
-- ¹	1800	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	75.0	MPa	ASTM D790
-- ²	75.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-30°C	15	kJ/m ²	
23°C	45	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact			
3.20 mm	800	J/m	ASTM D256
23°C	40	kJ/m ²	ISO 180

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	86.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	98.0	°C	ISO 306/B50

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 to 110	°C
Время сушки	4.0 to 6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.020	%
Задняя температура	230 to 260	°C
Средняя температура	240 to 270	°C
Передняя температура	240 to 270	°C
Температура сопла	245 to 265	°C
Температура обработки (расплава)	240 to 270	°C
Температура формы	50.0 to 80.0	°C
Back Pressure	0.300 to 1.00	MPa
Screw Speed	30 to 70	rpm

NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

