

HiFill® ABS GF20 BK

20% стекловолокно

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Techmer Engineered Solutions

Описание материалов:

HiFill® ABS GF20 BK is an Acrylonitrile Butadiene Styrene (ABS) product filled with 20% glass fiber. It can be processed by injection molding and is available in North America. Primary characteristic: flame rated.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.15	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.13	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	107		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	93.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	6210	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	123	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	80	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	350	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	112	°C	
1.8 MPa, Unannealed	103	°C	
CLTE-Поток	3.4E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность ¹	18	kV/mm	ASTM D149
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	НВ		UL 94
Дополнительная информация	Номинальное значение		

TPCI # 9822121

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	76.7 to 87.8	°C
-------------------	--------------	----

Время сушки	2.0 to 16	hr
-------------	-----------	----

Задняя температура	216 to 232	°C
--------------------	------------	----

Средняя температура	221 to 238	°C
---------------------	------------	----

Передняя температура	210 to 221	°C
----------------------	------------	----

Температура сопла	199 to 221	°C
-------------------	------------	----

Температура обработки (расплава)	232 to 260	°C
----------------------------------	------------	----

Температура формы	71.1 to 87.8	°C
-------------------	--------------	----

NOTE

1. Method A (Short-Time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat