

## Celcon® GC15

15% стекловолокно

Acetal (POM) Copolymer

Celanese Corporation

### Описание материалов:

Celcon® GC15 is an acetal copolymer grade utilizing a nominal 15 wt. % fiber glass level to increase stiffness and strength.

Chemical abbreviation according to ISO 1043-1: POM

Главная Информация			
UL YellowCard	E38860-312563		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу		
Характеристики	Жесткий, хороший Хорошая прочность		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	Помпон		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.54	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.50	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow	0.40	%	ASTM D955
Transverse flow	1.8	%	ASTM D955
Vertical flow direction	0.90	%	ISO 294-4
Flow direction	0.50	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.80	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5950	MPa	ISO 527-2/1A/1
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	85.5	MPa	ASTM D638
Fracture	91.0	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.5	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	5850	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	4.9	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact (23°C)	5.3	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 МПа, not annealed	130	°C	ASTM D648
1.8 МПа, not annealed	159	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления			
-- <sup>1</sup>	166	°C	ISO 11357-3
--	165	°C	ASTM D3418
Линейный коэффициент теплового расширения			
			ISO 11359-2
Flow	4.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	1.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 - 100	°C
Время сушки	3.0	hr
Задняя температура	170 - 180	°C
Средняя температура	180 - 190	°C
Передняя температура	180 - 190	°C
Температура сопла	190 - 200	°C
Температура обработки (расплава)	180 - 200	°C
Температура формы	90.0 - 120	°C
Давление впрыска	90.0 - 140	МПа
Скорость впрыска	Slow	
Удерживающее давление	90.0 - 140	МПа
Back Pressure	0.00 - 0.500	МПа

#### Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 190 to 210°C Zone 4 Temperature: 190 to 200°C

#### NOTE

1. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

