

Ultradur® S 4090 G2

10% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate + ASA

BASF Corporation

Описание материалов:

Low-warpage, easy-flowing injection molding grade with 10 % glass fibres for technical parts, for which dimensional stability is very important (eg, housings, plug-and-socket connectors).

Главная Информация			
UL YellowCard	E41871-233616		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Хороший поток		
	Низкий уровень защиты		
Используется	Разъемы		
	Инженерные детали		
	Корпуса		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Черный		
	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Многоточечные данные	Ползучий модуль против времени (ISO 11403-1)		
	Изохронный стресс против деформации (ISO 11403-1)		
	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)		
	Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)		
	Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1)		
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PBT-ASA-GF10		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.31	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.70 to 0.80	g/cm ³	

Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/2.16 kg)	35.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.40	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	
Номер вязкости ¹	105	cm ³ /g	ISO 307
Усадка формы ²			
free, longitudinal	0.46	%	
free, transverse	0.85	%	
Максимальная температура обслуживания-Короткий цикл работы	170	°C	
Индекс температуры-При 50% потере прочности на растяжение			IEC 60216
-- ³	110	°C	
-- ⁴	140	°C	
Автомобильные материалы (> 1,00 мм)	Passed		FMVSS 302
Screw Speed	< 250	mm/sec	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 961/30)	140	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	75.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.9	%	ISO 527-2
Растяжимый ползучий модуль ⁵ (1000 hr)	3300	MPa	ISO 899-1
Флекторный модуль	4100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	119	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	4.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	24	kJ/m ²	
23°C	37	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	190	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	105	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	223	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток (23 to 80°C)	5.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Удельный нагрев	1200	J/kg/°C	
Теплопроводность	0.27	W/m/K	DIN 52612
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость			IEC 60250
100 Hz	3.60		
1 MHz	3.40		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	3.1E-3		
1 MHz	0.021		
Comparative Tracking Index			IEC 60112
Solution A	375	V	
Solution B	125	V	

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости			IEC 60695-11-10, -20
0.800 mm	HB		
1.60 mm	HB		

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 to 120	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%
Температура бункера	80.0	°C
Задняя температура	260	°C
Средняя температура	265	°C
Передняя температура	270	°C
Температура сопла	270	°C
Температура обработки (расплава)	250 to 275	°C
Температура формы	60.0 to 100	°C

NOTE

1.	solution 0,005 g/ml Phenole/1,2 Dichlorbenzol 1:1
2.	plate with film gate 150*150*3 mm ³
3.	20000 h
4.	5000 h
5.	strain <= 0,5%, 23°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

