

## KIBILAC® PW-957

Acrylonitrile Styrene Acrylate

CHI MEI CORPORATION

### Описание материалов:

KIBILAC® PW-957 is an Acrylonitrile Styrene Acrylate (ASA) product. It can be processed by injection molding and is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America. Primary characteristic: rohs compliant.

Главная Информация			
UL YellowCard	E56070-561243		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.07	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	23	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (220°C/10.0 kg)	26.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	88.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			
Yield	50.0	MPa	ISO 527-2/50
Break	38.0	MPa	ISO 527-2/50
3.18 mm <sup>1</sup>	43.1	MPa	ASTM D638
Растяжимое напряжение (Break)	20	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>2</sup>	1900	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
6.35 mm <sup>3</sup>	63.7	MPa	ASTM D790
-- <sup>4</sup>	67.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength	No Break		ISO 179
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	150	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	98	J/m	ASTM D256
--	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность	No Break		ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			

1.8 MPa, Unannealed, 6.35 mm <sup>5</sup>	85.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed	85.0	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, Annealed, 6.35 mm <sup>6</sup>	95.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Annealed	94.0	°C	ISO 75-2/A
<b>Викат Температура размягчения</b>			
--	105	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 7 <sup>7</sup>
--	107	°C	ISO 306/A120
--	92.0	°C	ISO 306/B50
--	95.0	°C	ISO 306/B120

<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Метод испытания</b>
Блестящий Гарднер	97	ASTM D523

<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 to 3.0	hr
Задняя температура	190 to 230	°C
Средняя температура	200 to 240	°C
Передняя температура	200 to 240	°C
Температура формы	40.0 to 80.0	°C

<b>NOTE</b>	
1.	6.0 mm/min
2.	2.0 mm/min
3.	2.8 mm/min
4.	2.0 mm/min
5.	120°C/hr
6.	120°C/hr
7.	Rate A (50°C/h)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

