

## LNP™ THERMOCOMP™ AC004 compound

20% углеродного волокна

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP\* THERMOCOMP\* AC004 is a compound based on ABS resin containing 20% Carbon Fiber. Added feature of this material is: Electrically Conductive.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound AC-1004

Product reorder name: AC004

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Электропроводящий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.10 to 0.30	%	
Across Flow : 24 hr	0.30 to 0.60	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.25	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.25	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>1</sup>	13000	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			
Break <sup>2</sup>	95.0	MPa	ASTM D638
Break	90.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break <sup>3</sup>	2.6	%	ASTM D638
Break	2.3	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>4</sup>	10600	MPa	ASTM D790
-- <sup>5</sup>	12800	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	152	MPa	ISO 178
Break, 50.0 mm Span <sup>6</sup>	131	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	64	J/m	ASTM D256

23°C <sup>7</sup>	6.4	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	320	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>8</sup>	16	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>9</sup>	105	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	213	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>10</sup>	101	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	2.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	7.2E-5	cm/cm/°C	
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+2 to 1.0E+4	ohms	ASTM D257
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050 to 0.10	%	
Задняя температура	204 to 216	°C	
Средняя температура	232 to 243	°C	
Передняя температура	266 to 277	°C	
Температура обработки (расплава)	260	°C	
Температура формы	71.1 to 82.2	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	50 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		
3.	Type I, 5.0 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	2.0 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	80*10*4		
8.	80*10*4		
9.	80*10*4 mm		
10.	80*10*4 mm		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

