

LNP™ THERMOCOMP™ RF006H compound

30% стекловолокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP* RF006H is a compound based on Nylon 66 resin containing 30% Glass Fiber. Added feature of this grade is: Healthcare.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound RF-1006

Product reorder name: RF006H

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Используется	Медицинские/медицинские приложения		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.40		
--	1.41	g/cm ³	ASTM D792
--	1.40	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.30 to 0.50	%	
Across Flow : 24 hr	1.4 to 1.6	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.69	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.2	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8980	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break ¹	165	MPa	ASTM D638
Break	154	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break ²	2.4	%	ASTM D638
Break	2.4	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ³	9440	MPa	ASTM D790
-- ⁴	9220	MPa	ISO 178
Flexural Strength ⁵ (Break, 50.0 mm Span)	235	MPa	ASTM D790

Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Dynamic	0.71		
vs. Itself - Static	0.57		
Коэффициент износа-Шайба	75.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	59	J/m	ASTM D256
23°C ⁶	7.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	650	J/m	ASTM D4812
23°C ⁷	52	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	6.50	J	ASTM D3763
--	2.57	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	265	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	255	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁸	243	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	3.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	7.3E-5	cm/cm/°C	
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm, Testing by SABIC)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%	
Задняя температура	266 to 277	°C	
Средняя температура	282 to 293	°C	
Передняя температура	293 to 304	°C	
Температура обработки (расплава)	282 to 304	°C	
Температура формы	93.3 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	Type I, 5.0 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		

3.	1.3 mm/min
4.	2.0 mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	80*10*4
7.	80*10*4
8.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

