

Lucon® CP5101F

УГЛЕРОДНЫЙ нано

Polycarbonate + ABS

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

Electrostatic Dissipation, High Flow, Good Processibility

Application

Copy Machine Paper Guide

Главная Информация			
UL YellowCard	E67171-100039332		
Наполнитель/армирование	УГЛЕРОДНЫЙ нано		
Характеристики	Хорошая технологичность Высокий поток		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.21	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/10.0 kg)	30	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 to 0.60	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm)	56.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	7.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	29000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 3.20 mm)	98.1	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	> 20	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке ⁵ (0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	88.0	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+4 to 1.0E+7	ohms	IEC 60093
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	V-0		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	75.0 to 85.0	°C	

Время сушки	3.0 to 5.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	220 to 240	°C
Средняя температура	235 to 255	°C
Передняя температура	250 to 265	°C
Температура сопла	250 to 265	°C
Температура обработки (расплава)	235 to 265	°C
Температура формы	50.0 to 80.0	°C
Back Pressure	0.981 to 3.92	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | 5.0 mm/min |
| 3. | 1.3 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |
| 5. | 18.6kg |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

