

Propafilm™ RF120

Polypropylene Alloy

Innovia Films Ltd.

Описание материалов:

Low Heat-Seal Threshold Film

Biaxially oriented polypropylene (BOPP) film co-extruded on both sides with polyolefinic copolymers.

RF100/120 are suitable for use on high-speed overwrapping and form-fill-seal machines. They may be used for direct wrapping or collation, either as a single film or in a lamination.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Антистатический</p> <p>Отличная Печатающая способность</p> <p>Приемлемый пищевой контакт</p> <p>Хорошая ударопрочность</p> <p>Хорошая устойчивость к погоде</p> <p>Термогерметичный</p> <p>Передача пара с низким содержанием влаги</p> <p>Термогерметичность при низкой температуре</p> <p>Ударопрочность при низкой температуре</p> <p>Стойкий к проколу</p>		
Используется	<p>Двухосно-ориентированная пленка</p> <p>Упаковка</p>		
Формы	Пленка		
Метод обработки	Кокструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 129°C, 1 min	6.0	%	
Across Flow : 129°C, 1 min	-1.0	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент трения			ASTM D1894
vs. Itself - Dynamic, Outside/Outside	0.30		
vs. Itself - Static, Outside/Outside	0.40		
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	3000	µm	
Сектантный модуль ¹			ASTM D882
1% Secant, MD	2490	MPa	
1% Secant, TD	2090	MPa	

Прочность на растяжение ²			ASTM D882
MD : Yield	230	MPa	
TD : Yield	190	MPa	
Удлинение при растяжении ³			ASTM D882
MD : Break	90	%	
TD : Break	130	%	
Прочность уплотнения ⁴	0.14	N/mm	Internal Method
Температура инициализации уплотнения ⁵	90.6 to 146	°C	Internal Method
Проницаемость кислорода (23°C, 0% RH)	41	cm ³ -mm/m ² /atm/24 hr	ASTM F1927
Скорость передачи водяного пара (38°C, 90% RH)	5.0	g/m ² /24 hr	ASTM F1770
Лечение короны	38	dyne/cm	Internal Method
Выход	36.7	m ² /kg	Internal Method
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45°)	95		ASTM D2457
Haze ⁶	2.0	%	ASTM D1003

NOTE

- | | |
|----|--|
| 1. | 10%/min |
| 2. | 50%/min |
| 3. | 50%/min |
| 4. | 225°F; 1sec; 15lb/in ² ; untreated to untreated |
| 5. | 2secs; 15lb/in ² ; untreated to untreated |
| 6. | Wide angle; 2.5° |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

