

RTP 2581 FR

10% углеродное волокно

Polycarbonate + ABS

RTP Company

Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

RTP 2581 FR Series materials are carbon fiber PAN reinforced polycarbonate/ABS alloy. These materials meet the flammability requirements of UL94 V-0 and are available in a range of colors. They are characterized with excellent physical properties and improved process.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 10% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
	Хорошая технологичность		
Соответствие RoHS	Контактный производитель		
Внешний вид	Черный		
	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.24	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.20	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.10	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8620	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	124	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	7580	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	172	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	110	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	480	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	107	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+5	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.59 mm, RTP Tested)	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	98.9	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	232 to 288	°C	
Средняя температура	232 to 288	°C	
Передняя температура	232 to 288	°C	
Температура формы	71.1 to 98.9	°C	
Давление впрыска	68.9 to 103	MPa	
Back Pressure	0.345	MPa	
Тонаж зажима	6.9 to 11	kN/cm ²	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

