

Epocast 50-A1/9816

Епоху; Epoxide

Huntsman Advanced Materials

Описание материалов:

DESCRIPTION: Epocast @ 50-A1 Resin/Hardener 9816 epoxy laminating system is an unfilled, solvent-free, easy-to-handle material for the manufacture or repair of composite structures as well as for filament winding. Epocast@ 50-A1 resin/Hardener 9816 epoxy laminating system is self extinguishing. Epocast @ 50-A1 / Hardener 9816 is qualified to BMS 8-201, Type III, Rev. F. This product is also available in a shorter work life version - Epocast @ 50-A1 resin/Hardener 946 epoxy laminating system.

Главная Информация			
Характеристики	Высокая прочность Самопогасающийся		
Используется	Ламинат Нить накаливания		
Внешний вид	Янтарь Соломенные цвета		
Формы	Жидкость		
Метод обработки	Ламинирование Намотка нити		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
-- 1	1.05	g/cm ³	ASTM D792
--	1.18	g/cm ³	ASTM D792
-- 2	1.21	g/cm ³	ASTM D792
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Компрессионный модуль			ASTM D695
-- 3	21.6	MPa	ASTM D695
-- 4	24.3	MPa	ASTM D695
-- 5	28.7	MPa	ASTM D695
Прочность на сжатие			ASTM D695
-- 6	338	MPa	ASTM D695
-- 7	319	MPa	ASTM D695
-- 8	316	MPa	ASTM D695
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Воспламеняемость			FAR 25.853(a)

burn length		mm	FAR 25.853(a)
drip extinguishing time	0.0	hr	FAR 25.853(a)
self extinguishing time	0.0	hr	FAR 25.853(a)
Время геля-Система(25 °C) ⁹	1.1	hr	ASTM D2471
Время лечения (25 °C)	5.0	day	

Термокомплект	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Компоненты термокомплекта			
Resin	Mixing ratio by weight: 100		
Hardening method	Mixing ratio by weight: 14		
Срок годности (25°C)	52	wk	
Терморегулирующая вязкость			ASTM D2196
25°C	2400	cP	ASTM D2196
25°C ¹⁰	250	cP	ASTM D2196
25°C ¹¹	7770	cP	ASTM D2196

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
CURE SCHEDULE: Five days at 77°F (25°C) or two hours at 170-200°F (77-93°C) after room temperature gel. Handling and machining may be done after 16-24 hours at room temperature.			

NOTE	
1.	Hardener
2.	Resin
3.	Cure 27 days at 77°F
4.	Cure 7 days at 77°F
5.	Cure 1 day at 77°F + 2 hr. at 150°F
6.	Cure 27 days at 77°F
7.	Cure 1 day at 77°F + 2 hr. at 150°F
8.	Cure 7 days at 77°F
9.	100 gms
10.	Hardener
11.	Resin

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

