

TRIBOCOMP® PBT GF30 TS0

30% стекловолокно; 15% PTFE волокно

Polybutylene Terephthalate

EPIC Polymers

Описание материалов:

TRIBOCOMP®PBT GF30 TS0 is a polybutene terephthalate (PBT) product. The filler is 15% ptfе fiber and 30% glass fiber reinforced material. It is available in Europe.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	PTFE волокно, 15% наполнитель по весу Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.65	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	0.40	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.10	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			ISO 527-2
23°C	10500	MPa	ISO 527-2
90°C	5600	MPa	ISO 527-2
120°C	4500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress			ISO 527-2
Fracture, 23°C	130	MPa	ISO 527-2
Fracture, 90°C	80.0	MPa	ISO 527-2
Fracture, 120°C	60.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	8100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	185	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			ASTM D3702
Dynamic	0.23		ASTM D3702
Static	0.18		ASTM D3702
Коэффициент износа	22.0		ASTM D3702
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	8.0	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	45	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	220	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	210	°C	ISO 75-2/A
CLTE-Поток (23°C)	2.9E-5	cm/cm/°C	ISO 7991
Теплопроводность	0.30	W/m/K	ISO 22007
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	29	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	325	V	IEC 60112

Дополнительная информация

The value listed as Molding Shrinkage ISO 294-4, was tested in accordance with S.O.P. methods.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	2.0E-3	%
Задняя температура	220 - 240	°C
Средняя температура	220 - 260	°C
Передняя температура	230 - 260	°C
Температура сопла	240 - 270	°C
Температура обработки (расплава)	< 270	°C
Температура формы	70.0 - 120	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

