

LNP™ STAT-KON™ RD000I compound

Углеродный порошок

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-KON RD000I is a compound based on Nylon 66 resin containing Carbon Powder. Added features of this material include: Electrically Conductive, High Impact.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound R-HI

Product reorder name: RD000I

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродный порошок		
Характеристики	Электропроводящий		
	Высокая ударопрочность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.15	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	2.0 to 4.0	%	
Across Flow : 24 hr	2.0 to 4.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.49	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.73	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2120	MPa	ASTM D638
--	2190	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break ²	41.0	MPa	ASTM D638
Break	41.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break ³	18	%	ASTM D638
Break	18	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁴	1920	MPa	ASTM D790
-- ⁵	2030	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	62.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact			
23°C	140	J/m	ASTM D256
23°C ⁶	15	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1800	J/m	ASTM D4812
23°C ⁷	160	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	16.2	J	ASTM D3763
--	20.9	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	206	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁸	191	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	71.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁹	68.0	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ASTM D696
Flow : -30 to 30°C	1.1E-4	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	1.2E-4	cm/cm/°C	
Теплопроводность	2.8	W/m/K	ASTM E1530
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+2 to 1.0E+6	ohms	ASTM D257
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%	
Задняя температура	266 to 277	°C	
Средняя температура	282 to 293	°C	
Передняя температура	293 to 304	°C	
Температура обработки (расплава)	282 to 304	°C	
Температура формы	93.3 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		
3.	Type I, 5.0 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	2.0 mm/min		

6.	80*10*4
7.	80*10*4
8.	80*10*4 mm
9.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat