

MAJORIS HPS G400 - 8229

40% стекловолокно

Polyphenylene Sulfide

AD majoris

Описание материалов:

MAJORIS HPS G400 - 8229 is a 40 % glass fibre reinforced polyphenylene sulfide, intended for injection moulding. The product is available in black. They combine high mechanical, thermal and electrical properties with excellent chemical and oxidation resistance, lower shrinkage.

This product is inherently flame retardant UL 94: V0.

APPLICATIONS

MAJORIS HPS G400 - 8229 is intended for the injection moulding of electrical components and automotive applications including interior, electrical and mechanical systems, such as:

Electrical appliance components

Under the bonnet automotive components

Lighting system

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Огнестойкий Хорошая химическая стойкость Хорошие электрические свойства Устойчивость к окислению Перерабатываемый материал		
Используется	Компоненты прибора Автомобильная электроника Детали интерьера автомобиля Автомобильная крышка под капот Электрические детали Применение освещения		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.62	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка	0.20 to 0.60	%	ISO 294-4
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.020	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	14500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	195	MPa	ISO 527-2/50

Флекторный модуль ¹	13000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	233	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	9.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	47	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	266	°C	ISO 75-2/A
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	24	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	5.30		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	1.0E-3		IEC 60250
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	320 to 340	°C	
Температура формы	140 to 160	°C	

NOTE

1. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat