

Ultramid® B3ZG6

30% стекловолокно

Polyamide 6

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid B3ZG6 is an impact-modified, 30% glass fiber reinforced injection molding PA6 grade for industrial items having very high impact strength and rigidity.

Applications

Typical applications include automotive airbag housings and half-shells for suitcases.

Главная Информация				
UL YellowCard	E36632-531665	E41871-233707		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Модификатор удара			
Характеристики	Высокая жесткость			
	Модификация удара			
	Маслостойкий			
	Ультра высокая ударопрочность			
Используется	Автомобильные Приложения			
	Корпуса			
	Промышленное применение			
	Багаж			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.33	--	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	25.0	--	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.30	--	%	
Поглощение воды				
Saturation	6.2	--	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	6.2	--	%	ISO 62
Equilibrium, 50% RH	2.0	--	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.0	--	%	ISO 62

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	9000	5300	МПа	ISO 527-2
Прочность на растяжение				
Break, 23°C	138	--	МПа	ASTM D638
Break, 23°C	150	100	МПа	ISO 527-2
Удлинение при растяжении				
Break, 23°C	3.6	--	%	ASTM D638
Break, 23°C	3.6	10	%	ISO 527-2
Флекторный модуль				
23°C	7860	--	МПа	ASTM D790
23°C	7400	4700	МПа	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	220	--	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179
-30°C	15	--	kJ/m ²	
23°C	20	35	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179
-30°C	90	--	kJ/m ²	
23°C	95	110	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact				
-40°C	140	--	J/m	ASTM D256
23°C	190	--	J/m	ASTM D256
-30°C	10	--	kJ/m ²	ISO 180
23°C	20	32	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				
0.45 МПа, Unannealed	220	--	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 МПа, Unannealed	207	--	°C	ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed	200	--	°C	ISO 75-2/A
Пиковая температура плавления	220	--	°C	ASTM D3418, ISO 3146
CLTE				
Flow	1.0E-5	--	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow	2.3E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	6.5E-5	--	cm/cm/°C	
RTI Elec				UL 746

0.730 mm	150	--	°C	
1.50 mm	150	--	°C	
3.00 mm	150	--	°C	
RTI Imp				UL 746
0.730 mm	115	--	°C	
1.50 mm	115	--	°C	
3.00 mm	120	--	°C	
RTI Str				UL 746
0.730 mm	150	--	°C	
1.50 mm	150	--	°C	
3.00 mm	150	--	°C	

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости				
1.50 mm	1.0E+13	1.0E+10	ohms-cm	ASTM D257
--	1.0E+13	1.0E+10	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.80	6.80		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.020	0.20		IEC 60250

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.730 mm	HB	--		
1.50 mm	HB	--		
3.00 mm	HB	--		

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.080	%
Задняя температура	245 to 275	°C
Средняя температура	260 to 285	°C
Передняя температура	270 to 295	°C
Температура сопла	270 to 295	°C
Температура обработки (расплава)	270 to 295	°C
Температура формы	80.0 to 95.0	°C
Давление впрыска	3.50 to 12.5	MPa
Скорость впрыска	Fast	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

