

POLYFLAM® RIPP 374 ND CS1 5V

20% тальк

Polypropylene Copolymer

A. Schulman Europe

Описание материалов:

20% talc filled flame-retardant PP-Copolymer; without PBDE UL94 5VA rated

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк наполнитель, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Блок сополимер Стабильность контакта меди Огнестойкий		
Номер файла UL	E86615		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.39	g/cm ³	ISO 1183/A
Плавкий объем-расход (MVR) (230°C/2.16 kg)	5.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2400	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress			ISO 527-2/1A/50
Yield	20.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Fracture	9.00	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Yield)	2.0	%	ISO 527-2/1A/50
Номинальное растяжение при разрыве	15	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль ¹	2500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²			ISO 178
3.5% strain	29.0	MPa	ISO 178
3.0% strain	30.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	2.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	13	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	35	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	83.0	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, not annealed	53.0	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	137	°C	ISO 306/A50
--	59.0	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (100°C)	Pass		IEC 60695-10-2
RTI Elec			
1.50 mm	50.0	°C	UL 746
3.00 mm	50.0	°C	UL 746
RTI Imp			
1.50 mm	50.0	°C	UL 746
3.00 mm	50.0	°C	UL 746
RTI Str			
1.50 mm	50.0	°C	UL 746
3.00 mm	50.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94, IEC 60695-11-10, -20
0.750 mm	V-0		UL 94, IEC 60695-11-10, -20
1.50 mm	V-0		UL 94, IEC 60695-11-10, -20
3.00 mm	V-0		UL 94, IEC 60695-11-10, -20
2.00 mm	5VA		UL 94, IEC 60695-11-10, -20
Индекс воспламеняемости провода свечения			
0.750 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
1.50 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
3.00 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения			
0.750 mm	800	°C	IEC 60695-2-13
1.50 mm	800	°C	IEC 60695-2-13
3.00 mm	800	°C	IEC 60695-2-13

Дополнительная информация

- 1.)
Not for use in food contact applications2.)
Not for use in medical or pharmaceutical applications

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	70.0 - 80.0	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Задняя температура	180	°C
Средняя температура	200	°C
Передняя температура	210	°C
Температура сопла	220	°C
Температура обработки (расплава)	180 - 220	°C
Температура формы	40.0 - 80.0	°C
Давление впрыска	80.0 - 120	MPa
Скорость впрыска	Slow-Moderate	
Удерживающее давление	40.0 - 90.0	MPa
Back Pressure	5.00 - 10.0	MPa
Подушка	< 5.00	mm
Screw Speed		mm/sec

NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat