

## MAJORIS BG314

30% стекловолокно

Polypropylene

AD majoris

### Описание материалов:

BG314 is a 30% chemically coupled glass fibre reinforced polypropylene compound intended for injection moulding, with a low coefficient of friction and with an excellent combination of mechanical and thermal properties.

The product is available in natural, but other colours can be provided on request.

#### APPLICATIONS

BG314 is used for various applications by injection with improved sliding properties and/or abrasion resistance and is also available in a variety of colours to meet the demands of different markets (electricity, appliances, cars...).

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Низкий коэффициент трения Химическая муфта Перерабатываемые материалы		
Используется	Электрическое/электронное применение Электроприборы Применение в автомобильной области		
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.12	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	1.4	g/10 min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	75		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	85.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	5.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>1</sup>	5500	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	159	°C	ISO 75-2/B
--	-----	----	------------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

Огнестойкость	HB	UL 94
---------------	----	-------

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура обработки (расплава)	230 - 270	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	30.0 - 70.0	°C
-------------------	-------------	----

Скорость впрыска	Moderate	
------------------	----------	--

### Инструкции по впрыску

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure

### NOTE

1.	2.0 mm/min
----	------------

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

