

## Sarlink® TPE FM-2166N

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

### Описание материалов:

Sarlink®TPE FM-2166N is a thermoplastic elastomer (TPE) material. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing method is extrusion or injection molding. Sarlink®The main characteristics of TPE FM-2166N are: sunlight resistance.

Sarlink®The typical application field of TPE FM-2166N is: automobile industry

Главная Информация			
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> <li>Защита от солнечного света</li> <li>Высокая пропорция</li> <li>Высокая плотность</li> <li>Гладкость</li> <li>Стабилизация света</li> <li>Низкий уровень жидкости</li> <li>Заполнение</li> <li>Средняя твердость</li> </ul>		
Используется	<ul style="list-style-type: none"> <li>Применение в автомобильной области</li> <li>Автомобильные внутренние детали</li> </ul>		
Внешний вид	Непрозрачный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	<ul style="list-style-type: none"> <li>Экструзия</li> <li>Литье под давлением</li> </ul>		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.17	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	5.0	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shaw A, 1 sec	68		ASTM D2240
Shaw A, 5 seconds	66		ASTM D2240
Shaw A, 15 seconds <sup>1</sup>	64		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>2</sup> (Break)	5.52	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break)	680	%	ASTM D412

Tear Strength <sup>3</sup>	22.8	kN/m	ASTM D624
----------------------------	------	------	-----------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура ломкости	< -60.0	°C	ASTM D746
----------------------	---------	----	-----------

Дополнительная информация	Номинальное значение
---------------------------	----------------------

Летучие-Распыление, 3 часа, 100 °C, 21 °C пластина = 93%	92.0
--	------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Задняя температура	199 - 210	°C
--------------------	-----------	----

Средняя температура	204 - 216	°C
---------------------	-----------	----

Передняя температура	210 - 221	°C
----------------------	-----------	----

Температура сопла	216 - 227	°C
-------------------	-----------	----

Температура обработки (расплава)	216 - 227	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	35.0 - 65.6	°C
-------------------	-------------	----

Давление впрыска	1.38 - 6.89	MPa
------------------	-------------	-----

Скорость впрыска	Fast	
------------------	------	--

Back Pressure	0.172 - 0.862	MPa
---------------	---------------	-----

Screw Speed	50 - 120	rpm
-------------	----------	-----

Подушка	3.81 - 25.4	mm
---------	-------------	----

Инструкции по впрыску
-----------------------

□□□□.□□□□□□□□,□□□□□150°F (65°C)□□□□□□2-4□□.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Зона цилиндра 1 темп.	193 - 204	°C
-----------------------	-----------	----

Зона цилиндра 2 температура.	199 - 210	°C
------------------------------	-----------	----

Зона цилиндра 3 темп.	204 - 216	°C
-----------------------	-----------	----

Зона цилиндра 5 темп.	210 - 221	°C
-----------------------	-----------	----

Температура матрицы	216 - 227	°C
---------------------	-----------	----

Инструкции по экструзии
-------------------------

□□□□30 - 100 rpm

NOTE
------

1.	Sit on the table
----	------------------

2.	510 mm/min
----	------------

3.	510 mm/min
----	------------

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

**Свяжитесь с нами**

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

