

## AVP™ GLT25CP

Polycarbonate + PET

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

AVP™ GLT25CP is a Polycarbonate + PET (PC+PET) product. It can be processed by injection molding and is available in North America. Primary characteristic: flame rated.

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-100305642		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/5.0 kg)	35	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.60 to 0.90	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, 3.18 mm)	56.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.18 mm)	110	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.18 mm)	2410	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (3.18 mm)	86.2	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	530	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.35 mm)	116	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm, ALL EXC NC)	НВ		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемый размер снимка	50 to 80	%	
Задняя температура	254 to 268	°C	
Средняя температура	254 to 268	°C	
Передняя температура	260 to 274	°C	
Температура сопла	254 to 268	°C	

Температура обработки (расплава)	266 to 279	°C
Температура формы	65.6 to 87.8	°C
Back Pressure	0.172 to 0.345	MPa
Screw Speed	25 to 50	rpm

#### NOTE

- |    |            |
|----|------------|
| 1. | 51 mm/min  |
| 2. | 51 mm/min  |
| 3. | 1.3 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat