

Nypol® PA A3 G50 HS UV RH PRTA011 NR416

50% стекловолокно

Polyamide 66

Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA

Описание материалов:

Polyamide 6.6 in black color reinforced with 50% of fiberglass, heat stabilized, resistance to hydrolysis and UV. Good set of thermal properties, electrical and mechanical. Ideal for injection molding.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 50% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошие электрические свойства Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Стабилизация тепла Устойчивость к гидролизу			
Внешний вид	Черный			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	> PA 6,6 GF50 <			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.56	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.20	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	4.1	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.2	--	%	
Содержание золы	48 to 52	--	%	ISO 1172
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	16800	12900	MPa	ISO 527-2/2
Tensile Stress				
Yield	250	200	MPa	ISO 527-2/2
Break	260	205	MPa	ISO 527-2/1/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.7	3.5	%	ISO 527-2/2/5
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	16	15	kJ/m ²	
23°C	17	19	kJ/m ²	

Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	95	95	kJ/m ²	
23°C	110	120	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)				ISO 180/1A
18		20	kJ/m ²	
Незубчатый изод ударная прочность (-30°C)				ISO 180/1U
15		15	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	262	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	257	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения				
254		--	°C	ISO 306/B
Температура плавления (DSC)				
250 to 265		--	°C	ISO 3146
CLTE				
Flow	1.4E-5	--	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse	7.2E-5	--	cm/cm/°C	
Воспламеняемость	Сухой	Состояние		Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.800 mm	HB	--		
1.60 mm	HB	--		
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки				
90.0			°C	
Время сушки				
4.0 to 6.0			hr	
Температура обработки (расплава)				
285 to 295			°C	
Температура формы				
100 to 110			°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

