

## **QAMAR FD21HN**

Linear Low Density Polyethylene SPDC Ltd.

## Описание материалов:

QAMAR FD21HN is a linear low density polyethylene material. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Europe or Asia Pacific region. The processing method is blow molded film.

The main characteristics of QAMAR FD21HN are:

Antiblock software

slide

Transparency

The typical application fields of QAMAR FD21HN are: movies

Главная Информация				
Добавка	Антикачающий агент			
	Противоскользящий агент			
Успакториотики	Гладкость			
Характеристики	**			
	Устойчивость к царапинам			
	Универсальный			
	Средняя прозрачность			
Используется	Пленка			
	Универсальный			
Метод обработки	Выдувная пленка			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Плотность	0.918	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D4883	
Массовый расход расплава (MFR)		g, c	7.02.000	
(190°С/2.16 kg)	2.0	g/10 min	ISO 1872-2	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Твердость дюрометра (Shore D)	54		ISO 868	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Tensile Stress (Yield)	9.00	MPa	ISO 1872-2	
Растяжимое напряжение (Break)	> 430	%	ISO 1872-2	
Флекторный модуль	200	MPa	ISO 1872-2	
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Толщина пленки протестирована	30	μm		
Модуль растяжения			ISO 527-3	
MD : 30 μm	190	MPa	ISO 527-3	
TD : 30 μm	210	MPa	ISO 527-3	



Tensile Stress			ISO 527-3	
MD: Break, 30 µm	40.0	MPa	ISO 527-3	
TD: Break, 30 µm	35.0	МРа	ISO 527-3	
Удлинение при растяжении			ISO 527-3	
MD: Break, 30 μm	600	%	ISO 527-3	
TD: Break, 30 µm	900	%	ISO 527-3	
Ударное падение Dart (30 µm)	110	g	ISO 7765-1	
Elmendorf Tear Strength			ISO 6383-2	
MD : 30 μm	30	N	ISO 6383-2	
TD : 30 μm	140	N	ISO 6383-2	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Температура ломкости	< -70.0	°C	ISO 974	
Викат Температура размягчения	100	°C	ISO 306	
Температура плавления	122	°C	ISO 11357-3	
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Haze (30.0 μm)	14	%	ISO 14782	
Инструкции по экструзии				

Resin Temperature: 180°CBlow Up Ratio: 2.0Extruder: 40mm, L/D=24Die Diameter: 75 mm

## Свяжитесь с нами

## **Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



<sup>\*</sup> Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.