

MAJORIS DFR210

Стекловолокно

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

DFR210 is a halogen free flame retardant compound with glass fiber reinforced UL 94 VO , intended for injection moulding. The product is available in natural but other colours can be provided on request

DFR210 is especially designed for technical parts. In addition to having good flame retardant properties this product has an extremely low level of toxicity in case of fire.

DFR210 is mainly intended for the injection moulding of electrical components (conform 2002/95/EC, RoHS directive).

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Низкая токсичность Перерабатываемые материалы Без галогенов Огнестойкий		
Используется	Электрические компоненты		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.13	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	5.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка (2.00 mm)	0.74	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4800	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	70.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	4.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	4200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	112	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	8.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	36	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	160	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	140	°C	ISO 75-2/A
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			
1.60 mm	V-0		UL 94
3.20 mm	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (1.00 mm)	825	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода			
-- ²	31	%	ISO 4589-2
-- ³	35	%	ISO 4589-2
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	200 - 220	°C	
Температура формы	50.0 - 60.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
Инструкции по впрыску			
Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure			
NOTE			
1.	2.0 mm/min		
2.	1.6 mm		
3.	3.2 mm		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

