

CompaDur® 121 GF 10 black (023)

10% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

DimeLika Plast GmbH

Описание материалов:

PBT, injection molding grade, 10 % glass fiber, heat stabilized, excellent flow ability and strength, for interior applications.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Хорошая мобильность		
	Хорошая прочность		
	Термическая стабильность		
Внешний вид	Черный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.38	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/2.16 kg)	19.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4700	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	95.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Yield)	4.0	%	ISO 527-2/5
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (0.800 mm)	HB	UL 94	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120 - 140	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	250 - 265	°C	
Средняя температура	250 - 265	°C	
Передняя температура	250 - 265	°C	
Температура сопла	260 - 270	°C	
Температура обработки (расплава)	260 - 270	°C	
Температура формы	75.0 - 85.0	°C	
Давление впрыска	60.0 - 100	MPa	

Скорость впрыска	Fast	
Удерживающее давление	1.00 - 3.00	MPa
Back Pressure	40.0 - 80.0	MPa
Screw Speed	80	rpm

Инструкции по впрыску

Melt residence time: 5 to 10 mins
Nozzle: open

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat