

## VICTREX® ST™ ST45GL30

30% стекловолокно

Polyetherketone Etherketone Ketone

Victrex plc

### Описание материалов:

High performance thermoplastic material, 30% glass fibre reinforced PolyEtherKetoneEtherKetoneKetone (PEKEKK), semi crystalline, granules for injection moulding, standard flow, colour natural/beige.

Typical Application Areas:

Applications for higher strength and stiffness at elevated temperatures. Low coefficient of thermal expansion. Chemically resistant to aggressive environments.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Полу-кристаллический Жесткий, высокий Высокая прочность Высокотемпературная прочность Хорошая химическая стойкость		
Внешний вид	Бежевый Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность <sup>1</sup>	1.53	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Spiral Flow			Internal method
--	10.0	cm	Internal method
-- <sup>2</sup>	44.0	cm	Internal method
Формовочная усадка <sup>3</sup>			ISO 294-4
Vertical flow direction	0.90	%	ISO 294-4
Flow direction	0.30	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	12000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress			ISO 527-2
Fracture, 23°C	200	MPa	ISO 527-2
Fracture, 125°C	130	MPa	ISO 527-2
Fracture, 175°C	80.0	MPa	ISO 527-2
Fracture, 275°C	50.0	MPa	ISO 527-2

Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	11000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			ISO 178
23°C	270	MPa	ISO 178
125°C	180	MPa	ISO 178
175°C	120	MPa	ISO 178
275°C	70.0	MPa	ISO 178
Сжимающее напряжение			ISO 604
23°C	290	MPa	ISO 604
120°C	190	MPa	ISO 604
200°C	75.0	MPa	ISO 604
250°C	50.0	MPa	ISO 604
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	70	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1U
Зубчатый изод Impact (23°C)	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	70	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	380	°C	ISO 75-2/Af
Температура перехода стекла <sup>4</sup>	162	°C	ISO 3146
Температура плавления (DSC)	387	°C	ISO 3146
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow <sup>5</sup>	2.1E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Flow <sup>6</sup>	2.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral <sup>7</sup>	4.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral <sup>8</sup>	1.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность (23°C)	0.30	W/m/K	ISO 22007-4
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	22	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная <sup>9</sup> (23°C)	3.30		IEC 60250
Comparative Tracking Index <sup>10</sup>	150	V	IEC 60112
<b>Анализ заполнения</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Melt Viscosity (420°C)	550000	mPa·s	ISO 11443
<b>Дополнительная информация</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Касательная потеря <sup>11</sup> (23°C)	0.00400		IEC 60250
Температура формы-Максимум	250	°C	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки		
A	180	°C
B	150	°C
Время сушки		
A	3.0	hr
B	6.0	hr
Температура бункера	< 100	°C
Задняя температура	385	°C
Средняя температура	395 - 400	°C
Передняя температура	405	°C
Температура сопла	410	°C
Температура формы	200 - 220	°C

#### Инструкции по впрыску

Runner Die/nozzle: >3mm, manifold >3.5mm Gate: >2mm or 0.5 x part thickness

#### NOTE

1.	Crystalline
2.	3 mm
3.	410°C nozzle, 210°C tool
4.	Onset
5.	Below Tg
6.	Above Tg
7.	Below Tg
8.	Above Tg
9.	1 kHz
10.	Result based on 450G
11.	1 MHz

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

