

TECHNYL STAR™ S 60G1 V30 NATURAL

30% стекловолокно

Polyamide 6

Solvay Engineering Plastics

Описание материалов:

TECHNYLSTAR™ S 60G1 V30 Natural is a reinforced 30% GF organophosphorous flame retarded grade based on a patented high flow polyamide 6 resin (TechnylStar). This product is heat stabilized and provides optimized injection moulding performance. This produc

Главная Информация				
UL YellowCard	E44716-235537			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Огнестойкий			
	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Огнестойкий			
	Хорошие электрические свойства			
	Хорошая технологичность			
	Стабилизация тепла			
	Высокий поток			
Используется	Приборы			
	Тонкостенные детали			
Рейтинг агентства	UU 453/2010/EC			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Черный			
	Доступные цвета			
	Серый			
	Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA6-GF30 FR(40)<			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.42	--	g/cm ³	ISO 1183/A
Формовочная усадка				Internal Method
Across Flow	0.70	--	%	
Flow	0.40	--	%	

Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.90	--	%	ISO 62
Molding Shrinkage Isotropy	0.570	--		Internal Method
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	11800	8500	МПа	ISO 527-2/1A
Прочность на растяжение				
Break	155	--	МПа	ASTM D638
Break	147	97.0	МПа	ISO 527-2/1A
Удлинение при растяжении				
Break	2.5	--	%	ASTM D638
Break	2.4	5.1	%	ISO 527-2/1A
Флекторный модуль				
--	10500	--	МПа	ASTM D790
--	10700	7100	МПа	ISO 178
Flexural Strength				
--	240	--	МПа	ASTM D790
--	243	175	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	9.6	13	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	60	70	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				
23°C	120	--	J/m	ASTM D256
23°C	10	12	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность	54	63	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	205	--	°C	ASTM D648, ISO 75-2/1Af
Температура плавления	222	--	°C	ISO 11357-3
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.1E+14	--	ohms	IEC 60093
Электрическая прочность	25	23	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость	2.90	4.35		IEC 60250
Коэффициент рассеивания	--	0.080		IEC 60250

Comparative Tracking Index (Solution A)	600	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.380 mm	V-0	--		
0.800 mm	V-0	--		
1.60 mm	V-0	--		
3.20 mm	V-0	--		
Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12
0.800 mm	960	--	°C	
1.60 mm	960	--	°C	
3.20 mm	960	--	°C	
Температура зажигания провода свечения				IEC 60695-2-13
0.800 mm	775	--	°C	
1.60 mm	800	--	°C	
Индекс кислорода	35	--	%	ISO 4589-2
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Задняя температура	230 to 235		°C	
Средняя температура	235 to 240		°C	
Передняя температура	240 to 245		°C	
Температура формы	60.0 to 80.0		°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

