

## Radiflam® A FR 308 NER

Polyamide 66

Radici Plastics

### Описание материалов:

PA66 flame retardant injection moulding grade. Halogen and phosphorus free. Black colour.  
Suitable for parts where fire retardancy is required. Rated V-0 at 0.4 mm according to UL-94.  
Also suitable for monofilament extrusion.  
ISO 1043 : PA66 FR(30)

| Главная Информация             |                                    |
|--------------------------------|------------------------------------|
| Добавка                        | Огнестойкий                        |
| Характеристики                 | Огнестойкий                        |
|                                | Без галогенов                      |
|                                | Низкое (до нет) содержание фосфора |
| Соответствие RoHS              | Соответствует RoHS                 |
| Номер файла UL                 | E116324                            |
| Внешний вид                    | Черный                             |
| Метод обработки                | Экструзионная нить                 |
|                                | Литье под давлением                |
| Идентификатор смолы (ISO 1043) | PA66 FR(30)                        |

| Физический                         | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------------------------|-------|-----------|-------------------|-----------------|
| Плотность                          | 1.17  | --        | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        |
| Формовочная усадка <sup>1</sup>    |       |           |                   | ISO 294-4       |
| Across Flow                        | 1.4   | --        | %                 |                 |
| Flow                               | 1.4   | --        | %                 |                 |
| Поглощение воды                    |       |           |                   | ISO 62          |
| Saturation, 23°C, 2.00 mm          | 7.7   | --        | %                 |                 |
| Equilibrium, 23°C, 2.00 mm, 50% RH | 1.8   | --        | %                 |                 |

| Механические                       | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------------------------|-------|-----------|-------------------|-----------------|
| Модуль растяжения                  | 3500  | 2550      | МПа               | ISO 527-2/1A/1  |
| Tensile Stress (Yield)             | 75.0  | 50.0      | МПа               | ISO 527-2/1A/50 |
| Номинальное растяжение при разрыве | 5.0   | > 50      | %                 | ISO 527-2/1A/50 |
| Флекторный модуль <sup>2</sup>     | 3300  | --        | МПа               | ISO 178         |
| Флекторный стресс <sup>3</sup>     | 115   | --        | МПа               | ISO 178         |

| Воздействие | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------|-------|-----------|-------------------|-----------------|
|-------------|-------|-----------|-------------------|-----------------|

|  |              |                          |                          |                        |
|--|--------------|--------------------------|--------------------------|------------------------|
| Ударная прочность                        |              |                          |                          | ISO 179/1eA            |
| -30°C                                    | 3.5          | --                       | kJ/m <sup>2</sup>        |                        |
| 23°C                                     | 4.5          | 6.0                      | kJ/m <sup>2</sup>        |                        |
| <b>Тепловой</b>                          | <b>Сухой</b> | <b>Состояние</b>         | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Heat Deflection Temperature              |              |                          |                          |                        |
| 0.45 MPa, Unannealed                     | 200          | --                       | °C                       |                        |
| 1.8 MPa, Unannealed                      | 70.0         | --                       | °C                       |                        |
| Викат Температура размягчения            |              |                          |                          |                        |
|  | 220          | --                       | °C                       |                        |
| Температура плавления <sup>4</sup>       |              |                          |                          |                        |
|  | 260          | --                       | °C                       |                        |
| <b>Электрический</b>                     | <b>Сухой</b> | <b>Состояние</b>         | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Удельное сопротивление поверхности       |              |                          |                          |                        |
|  | 1.0E+12      | 1.0E+10                  | ohms                     |                        |
| Сопротивление громкости                  |              |                          |                          |                        |
|  | 1.0E+15      | 1.0E+13                  | ohms-cm                  |                        |
| Comparative Tracking Index               |              |                          |                          |                        |
|  | 600          | --                       | V                        |                        |
| <b>Воспламеняемость</b>                  | <b>Сухой</b> | <b>Состояние</b>         | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Скорость горения                         |              |                          |                          |                        |
|  | 0.0          | --                       | mm/min                   |                        |
| Огнестойкость                            |              |                          |                          |                        |
|  |              |                          | UL 94                    |                        |
| 0.400 mm                                 | V-0          | --                       |                          |                        |
| 0.800 mm                                 | V-0          | --                       |                          |                        |
| Индекс воспламеняемости провода свечения |              |                          |                          |                        |
|  |              |                          | IEC 60695-2-12           |                        |
| 1.00 mm                                  | 960          | --                       | °C                       |                        |
| 2.00 mm                                  | 960          | --                       | °C                       |                        |
| Температура зажигания провода свечения   |              |                          |                          |                        |
|  |              |                          | IEC 60695-2-13           |                        |
| 1.00 mm                                  | > 775        | --                       | °C                       |                        |
| 2.00 mm                                  | > 750        | --                       | °C                       |                        |
| <b>Иньекция</b>                          | <b>Сухой</b> | <b>Единица измерения</b> |                          |                        |
| Температура сушки-Осушитель сушилка      |              |                          |                          |                        |
|  | 80.0         |                          | °C                       |                        |
| Время сушки-Осушитель сушилка            |              |                          |                          |                        |
|  | 2.0 to 4.0   |                          | hr                       |                        |
| Точка росы-Осушитель сушилка             |              |                          |                          |                        |
|  | < -20.0      |                          | °C                       |                        |
| Рекомендуемая максимальная влажность     |              |                          |                          |                        |
|  | 0.10         |                          | %                        |                        |

|                                  |            |    |
|----------------------------------|------------|----|
| Температура обработки (расплава) | 270 to 290 | °C |
|----------------------------------|------------|----|

|                   |              |    |
|-------------------|--------------|----|
| Температура формы | 60.0 to 80.0 | °C |
|-------------------|--------------|----|

|                  |          |  |
|------------------|----------|--|
| Скорость впрыска | Moderate |  |
|------------------|----------|--|

| Экструзия | Сухой | Единица измерения |
|-----------|-------|-------------------|
|-----------|-------|-------------------|

|                   |      |    |
|-------------------|------|----|
| Температура сушки | 80.0 | °C |
|-------------------|------|----|

|             |            |    |
|-------------|------------|----|
| Время сушки | 2.0 to 4.0 | hr |
|-------------|------------|----|

|                                      |      |   |
|--------------------------------------|------|---|
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.10 | % |
|--------------------------------------|------|---|

|                      |            |    |
|----------------------|------------|----|
| Температура расплава | 270 to 290 | °C |
|----------------------|------------|----|

#### NOTE

|    |  |
|----|--|
| 1. | 280°C Melt Temp / 70°C<br>Mold Temp / 30 Mpa<br>Cavity press |
|----|--|

|    |            |
|----|------------|
| 2. | 2.0 mm/min |
|----|------------|

|    |            |
|----|------------|
| 3. | 2.0 mm/min |
|----|------------|

|    |          |
|----|----------|
| 4. | 10°C/min |
|----|----------|

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

