

VALOX™ ENH4550 resin

25% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

25% GF reinforced, Non-Brominated & Non-Chlorinated Flame Retardant, PBT resin.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-100051199	E45329-101458636	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 25% наполнитель по весу		
Характеристики	Бром бесплатно		
	Без хлора		
	Огнестойкий		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.52	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
250°C/5.0 kg	25	g/10 min	
265°C/5.0 kg	25	g/10 min	
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
250°C/5.0 kg	17.0	cm ³ /10min	
265°C/5.0 kg	17.0	cm ³ /10min	
Формовочная усадка			Internal Method
Flow ¹	0.10 to 0.50	%	
Flow : 3.20 mm	0.10 to 0.50	%	
Across Flow ²	0.60 to 1.2	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.50 to 1.1	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.23	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.060	%	
УФ выветривание-Старт F1 от 1 мм onword	.75		UL 746C
Погружение в воду-Старт F1 от 1 мм onword	.75		UL 746C
Изгиб напряжения при разрыве ³	2.0	%	ISO 178
Наполнитель	25	%	ASTM D229

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	124		ISO 2039-2
Твердость мяча (H 358/30)	174	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ⁴	10300	MPa	ASTM D638
--	10400	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ⁵	115	MPa	ASTM D638
Yield	112	MPa	ISO 527-2/5
Break ⁶	115	MPa	ASTM D638
Break	112	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁷	2.0	%	ASTM D638
Yield	2.0	%	ISO 527-2/5
Break ⁸	2.0	%	ASTM D638
Break	2.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁹	8500	MPa	ASTM D790
-- ¹⁰	9200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	175	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ¹¹	165	MPa	ASTM D790
Break, 50.0 mm Span ¹²	165	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			
-30°C	9.0	kJ/m ²	ISO 179/2C
23°C ¹³	5.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	9.0	kJ/m ²	ISO 179/2C
Charpy Unnotched Impact Strength			
-30°C	40	kJ/m ²	ISO 179/2U
23°C	45	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact			
-30°C	70	J/m	ASTM D256
0°C	70	J/m	ASTM D256
23°C	70	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁴	8.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
0°C ¹⁵	8.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹⁶	8.0	kJ/m ²	ISO 180/1A

Незубчатый изод Impact			
-30°C	550	J/m	ASTM D4812
23°C	550	J/m	ASTM D4812
-30°C ¹⁷	38	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C ¹⁸	40	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	6.50	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	220	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁹	210	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	205	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ²⁰	220	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	215	°C	ASTM D1525 ²¹
--	205	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 14 ²²
--	220	°C	ISO 306/A50
--	207	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	2.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	2.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Flow : 23 to 80°C	2.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Flow : 23 to 150°C	2.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	2.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	7.1E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : 23 to 80°C	9.1E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : 23 to 150°C	1.5E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	140	°C	UL 746
RTI Str	140	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257, IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
0.800 mm, in Oil	30	kV/mm	ASTM D149, IEC 60243-1
1.60 mm, in Oil	24	kV/mm	ASTM D149, IEC 60243-1
3.20 mm, in Air	21	kV/mm	ASTM D149

3.20 mm, in Oil	19	kV/mm	ASTM D149, IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.40		ASTM D150, IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.12		ASTM D150, IEC 60250
Дуговое сопротивление ²³	PLC 6		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	PLC 2		UL 746
Comparative Tracking Index	300	V	IEC 60112
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 0		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 0		UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.300 mm	V-0		
2.00 mm	5VA		
Индекс воспламеняемости провода свечения (0.400 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
0.400 mm	775	°C	
0.800 mm	775	°C	
3.00 mm	775	°C	
3.00 mm ²⁴	775	°C	
Индекс кислорода	34	%	ASTM D2863

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity			ISO 11443
250°C, 1500 sec ⁻¹	210	Pa·s	
260°C, 1500 sec ⁻¹	160	Pa·s	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	110 to 120	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	40.0 to 60.0	°C
Задняя температура	230 to 240	°C
Средняя температура	235 to 250	°C
Передняя температура	240 to 260	°C
Температура сопла	230 to 255	°C
Температура обработки (расплава)	245 to 260	°C
Температура формы	40.0 to 100	°C

NOTE	
1.	Tensile Bar
2.	Tensile Bar
3.	2 mm/min
4.	5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	Type I, 5.0 mm/min
7.	Type I, 5.0 mm/min
8.	Type I, 5.0 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	2.0 mm/min
11.	1.3 mm/min
12.	1.3 mm/min
13.	80*10*4 sp=62mm
14.	80*10*4
15.	80*10*4
16.	80*10*4
17.	80*10*4
18.	80*10*4
19.	80*10*4 mm
20.	80*10*4 mm
21.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)
22.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)
23.	Tungsten Electrode
24.	by VDE

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat