

MAXAMID™ EPDM66G14-NC010

14% из стекловолокна

Polyamide 66

Pier One Polymers, Inc.

Описание материалов:

MAXAMID™ EPD66G14 is also available in black, internal and external lubricants, UV stabilized and other modifications. Further information and details are available upon request.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Панель с наружным отделочным слоем материала, 14% наполнитель по весу		
Добавка	Модификатор удара		
	Смазка		
	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Стабилизированный УФ		
	Модификация удара		
	Смазка		
Внешний вид	Белый Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm ³	ASTM D792
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (23°C)	96.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	10	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	3790	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C)	152	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Незубчатый изод Impact (23°C)	210	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	220	°C	ASTM D648
Пиковая температура плавления	255	°C	ASTM D3418
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
Температура обработки (расплава)	290 - 305	°C
Температура формы	65 - 120	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat