

Sindustris ABS LXR510HJ

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Sincerity Australia Pty Ltd.

Описание материалов:

Sindustris ABS LXR510HJ is an Acrylonitrile Butadiene Styrene (ABS) material. It is available in Asia Pacific for injection molding.

Important attributes of Sindustris ABS LXR510HJ are:

Flame Rated

Heat Resistant

Typical applications include:

Automotive

Housings

Главная Информация			
Характеристики	Высокая термостойкость		
Используется	Автомобильные внешние части Детали интерьера автомобиля Электрический корпус Корпуса		
Номер файла UL	E306922		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.06	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	5.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 to 0.70	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.30	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	105		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm)	47.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ²			ASTM D638
Yield, 3.20 mm	> 5.0	%	
Break, 3.20 mm	20	%	
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	2450	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	77.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.20 mm	69	J/m	

-30°C, 6.40 mm	59	J/m
23°C, 3.20 mm	130	J/m
23°C, 6.40 mm	120	J/m

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed, 6.40 mm	112	°C	
1.8 МПа, Unannealed, 6.40 mm	105	°C	
Викат Температура размягчения	112	°C	ASTM D1525 ⁵

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость	НВ	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%
Задняя температура	180 to 210	°C
Средняя температура	220 to 230	°C
Передняя температура	230 to 240	°C
Температура сопла	230 to 240	°C
Температура обработки (расплава)	220 to 240	°C
Температура формы	60.0 to 80.0	°C
Back Pressure	29.4 to 58.8	МПа
Screw Speed	50 to 100	rpm

NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 15 mm/min
4. 15 mm/min
5. Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

