

LNP™ LUBRICOMP™ OCP36A compound

30% углеродное волокно

Branched Polyphenylene Sulfide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP OCL-4536 is a compound based on PPS - Branched resin containing PTFE, Carbon Fiber, Silicone. Added features of this material include: Internally Lubricated, Electrically Conductive.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound OCL-4536

Product reorder name: OCP36A

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный материал из углеродного волокна		
Добавка	Ptfe лубрикант		
Характеристики	Проводящий		
	Смазка		
	Разветвленная полимерная структура		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.49	g/cm ³	ASTM D792
--	1.53	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 24 hours	0.20	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	0.70	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 24 hours	0.66	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	0.15	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	18600	MPa	ASTM D638
--	19900	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	128	MPa	ASTM D638
Yield	113	MPa	ISO 527-2
Fracture	119	MPa	ASTM D638
Fracture	113	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	0.90	%	ASTM D638
Yield	0.77	%	ISO 527-2

Fracture	1.6	%	ASTM D638
Fracture	0.78	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	20100	MPa	ASTM D790
--	19000	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	230	MPa	ASTM D790
--	176	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
With self-dynamics	0.36		ASTM D3702 Modified
With Self-Static	0.30		ASTM D3702 Modified
Коэффициент износа-Шайба	15.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	37	J/m	ASTM D256
23°C ²	3.2	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	320	J/m	ASTM D4812
23°C ³	14	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	6.30	J	ASTM D3763
--	1.50	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	274	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁴	272	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	259	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁵	248	°C	ISO 75-2/Af
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	3.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	7.2E-6	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	7.0E-6	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121 - 149	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	304 - 316	°C	
Средняя температура	321 - 332	°C	
Передняя температура	332 - 343	°C	
Температура обработки (расплава)	316 - 321	°C	

Температура формы	138 - 166	°C
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm

NOTE

1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm
5.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat